



中华人民共和国国家标准

GB/T 42685—2023

机动车检验术语

Terminology of power-driven vehicle inspection

2023-05-23 发布

2023-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
3.1 基础类术语	1
3.2 检验类型及项目	2
3.3 检验人员	4
3.4 检验场所设施	5
3.5 检验仪器设备	6
3.6 管理体系	8
3.7 检验控制与通信	11
参考文献	13
索引	14

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国机动车运行安全技术检测设备标准化技术委员会(SAC/TC 364)提出并归口。

本文件起草单位：长安大学、中国测试技术研究院、深圳市泰克科技有限公司、西华大学、广东康士柏科技股份有限公司、陕西交通职业技术学院、西安工业大学、成都弥荣科技发展有限公司、河南省计量科学研究院、南京市计量监督检测院、山东新凌志检测技术有限公司、山西省检验检测中心、山东涌达设备检测技术有限公司、成都驰达电子工程有限责任公司。

本文件主要起草人：赵祥模、杨杰斌、郝茹茹、马强骏、周华、张雪莉、周洲、郭颖斯、董元虎、张健、李红胜、赵军、张奇峰、刘峰、唐向臣、张立成、白敏、李海、高丰凯、刘梅、程鑫、李振。

机动车检验术语

1 范围

本文件界定了机动车检验的基础类、检验类型及项目、检验人员、检验场所设施、检验仪器设备、管理体系和检验控制与通信的术语。

本文件适用于机动车注册登记检验、在用机动车检验和汽车下线检验。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

3.1 基础类术语

3.1.1

机动车检测 **power-driven vehicle testing**

为确定机动车技术状况或工作能力,借助设备和仪器进行的测量和试验。

3.1.2

机动车检查 **power-driven vehicle checking**

采用目视、工具辅助、仪器设备辅助等方法对车辆技术状况进行定性分析。

3.1.3

机动车检验 **power-driven vehicle inspection**

为确定机动车技术状况进行的检测和检查并判定是否符合相关特定的技术标准的工作。

3.1.4

检测参数 **testing parameter**

足够表达检测对象技术状况的直接和间接指标。

3.1.5

工作参数 **working parameter**

能够代表机动车检测对象的全面信息的参数。

注:如整车制动率、前照灯远光发光强度等。

3.1.6

过程参数 **procedure parameter**

代表机动车检测对象的局部信息参数。

注:如方向盘自由转动量、轮胎花纹深度等。

3.1.7

检验标准 **inspection standard**

检验对象在实体和程序方面所遵循的尺度和准则。

3.1.8

机动车试验 power-driven vehicle experiment

用以判明车辆的技术特性,按照预定程序对机动车或其零部件、材料等进行的试验。

注:如可靠性试验、耐久性试验、电磁兼容性试验等。

3.1.9

相似原理 principle of similarity

利用相似于原型的模型来代替原型工作机的研究方法。

3.1.10

相似准则 similarity criterion

判断原型的模型与原型相似性的无量纲组合数。

3.1.11

原型试验 prototype experiment

对象是车辆实际结构的试验。

3.1.12

模型试验 model experiment

为获取相关数据及检查设计缺陷,通过在对车辆或部件比例缩小或等比模型上进行相应的试验。

3.1.13

正交试验 orthogonal experiment

根据正交性从全面试验中挑选出部分有代表性的点进行的试验。

3.1.14

方差分析 variance analysis

用于对两个及两个以上车辆参数样本均数差别的显著性检验。

3.1.15

测量误差 measurement error

在对车辆或部件测量时,测量结果与实际值之间的差值。

3.1.16

检测数据处理 testing data processing

对车辆检测数据的采集、存储、检索、加工、变换和传输,是对事实、概念或指令的一种表达形式。

3.2 检验类型及项目

3.2.1

道路试验 road experiment

在机动车上装设测试仪器,按照试验条件在符合规定的道路上进行的试验。

注:如车辆制动距离、最高稳定车速、操纵稳定性试验等。

3.2.2

台架试验 bench experiment

依据相似原理在专门设计的试验台上模拟车辆运行工况,得到和实际使用相近的数据的试验。

3.2.3

场地试验 field experiment

利用模拟目标物和场景要素,进行可控制、可重复的车辆试验。

3.2.4

仿真试验 simulation experiment

在计算机上模拟现实的效果,利用虚拟场景观察车辆动态变化的试验。

3.2.5

汽车下线检验 inspection for vehicle at end of production line

新生产汽车完成生产后对整车性能和质量的最后一次检验。

注：是交付使用的必备条件。

3.2.6

机动车注册登记检验 inspection for unregistered vehicle

检验机构对申请注册登记的机动车进行的安全技术检验及污染物排放检验。

3.2.7

在用机动车检验 inspection for in-use vehicle

检验机构对已经注册登记的机动车进行的安全技术检验及污染物排放检验。

3.2.8

新能源汽车检验 inspection for new energy vehicle

对完全或主要依靠新型能源驱动的汽车进行的专项检验。

3.2.8.1

电动汽车检验 inspection for electric vehicle

对纯电动汽车和混合动力电动汽车进行的专项检验。

[来源：GB/T 19596—2017,3.1.1,有修改]

3.2.8.2

燃料电池汽车检验 inspection for fuel cell vehicle

对采用车载燃料电池为动力的汽车进行的专项检验。

3.2.9

ADAS 检验 inspection for advanced driver assistance system

对安装先进驾驶辅助系统的车辆进行的功能完好性检查。

3.2.10

在用车符合性检查 conformity inspection for in-use vehicle

对投入使用的车辆在规定的使用期限内,是否符合认证的排放法规要求而进行的抽样检查。

3.2.11

汽车污染物排放检验 vehicle exhaust emission inspection

按照污染物排放检验标准规定对汽车进行外观检查、污染控制装置检查、环保信息随车清单核查、车载诊断系统(OBD)检查、排气污染物检验和燃油蒸发排放控制系统检验的工作。

3.2.11.1

车载诊断系统(OBD)检查 on-board diagnostic system inspection

采用 OBD 诊断仪,对受检车辆 OBD 系统故障指示器、诊断就绪状态和其他信息进行的检查。

3.2.11.2

燃油蒸发排放控制系统检验 inspection for fuel evaporation control system

采用目视对活性炭罐、燃油蒸发控制系统和油箱盖进行检查及利用仪器对加油口压力、油箱盖压力损失和泄漏流量测试的过程。

3.2.11.3

气体污染物检验 gaseous pollutants inspection

对机动车发动机燃烧后产生的 CO、HC、NO_x 等有害气体进行的检验。

3.2.11.4

颗粒污染物检测 particle pollutants inspection

对机动车发动机燃烧后产生的碳烟、微量金属粒子等有害颗粒物进行的检测。

3.2.12

联网查询 online query

采用专用网络对送检机动车事故、违法、因安全缺陷召回等信息进行的查询。

3.2.13

车辆特征参数检查 inspection of parameters of vehicle characteristics

对机动车的外廓尺寸、整备质量/空车质量、核定载人数等车辆主要特征和技术参数进行检查,确认与机动车国家安全技术标准、机动车产品公告、机动车出厂合格证、机动车行驶证等技术凭证资料的符合性。

[来源:GB 38900—2020,3.1.4]

3.2.14

车辆外观检查 vehicle appearance inspection

对机动车车身外观、外部照明和信号装置、轮胎、号牌板(架)等项目进行的检查。

3.2.15

安全装置检查 safety device inspection

对机动车安全带、应急停车安全附件、灭火器、防抱死制动装置等车辆主动安全和被动安全装置进行的检查。

3.2.16

底盘部件检查 chassis component inspection

对机动车转向系、传动系、行驶系和制动系部件及底盘其他部件进行的检查。

3.2.17

转向轮横向侧滑量检验 steering wheel lateral sideslip inspection

采用侧滑检验台对转向轮横向滑移量的检验。

3.2.18

行车制动性能检验 service brake performance inspection

采用路试或台试对机动车行车制动性能进行的检验。

3.2.19

驻车制动性能检验 parking brake performance inspection

采用路试或台试对机动车驻车制动性能进行的检验。

3.2.20

前照灯性能检验 headlight performance inspection

采用前照灯检测仪对前照灯发光强度、光束照射位置进行的检验。

3.3 检验人员

3.3.1

引车员 driver of the vehicle under inspection

机动车检验机构中,驾驶机动车实施检验且持有与检验车型相对应的有效机动车驾驶证的人员。

3.3.2

外观检验员 appearance inspector

机动车检验机构中,与引车员配合在外检大棚(或外检车间)完成受检车辆的联网查询、车辆唯一性检查、车辆特征参数检查、车辆外观检查、安全装置检查和污染物排放外观检验的人员。

3.3.3

底盘动态检验员 chassis dynamic inspector

机动车检验机构中,在底盘动态检验区驾驶与准驾车型一致的受检车辆完成底盘动态检验的人员。

注:底盘动态检验员与引车员为同一人是允许的。

3.3.4

底盘部件检验员 chassis component inspector

机动车检验机构中,与引车员配合在检查地沟(或利用车辆举升装置)完成受检车辆底盘部件检查的人员。

3.3.5

授权签字人 authorized signatory

由机动车检验机构提名,经资质认定部门考核合格后,在其资质认定授权的能力范围内签发安全技术和污染物排放检验报告的人员。

3.3.6

最高管理者 top management

在管理层指挥和控制组织的一个人(总经理)或一组(副总以上)人。

3.3.7

技术负责人 technical director

全面负责技术运作的一个人或一组人。

3.3.8

质量负责人 quality director

确保管理体系的制定并得到实施和保持的人员。

3.3.9

质量监督员 quality control supervisor

熟悉机动车检验目的、程序、方法和结果评价,对检验人员包括实习员工进行监督的人员。

3.3.10

人员管理 personnel management

对检验人员资格确认、任用、授权和能力保持进行规范的活动。

3.3.11

人员资格确认 personnel qualification validation

对检验人员的教育程度、工作经历、技术职称、培训考核及有无患有影响检验结果的疾病等是否满足所在岗位要求所进行的活动。

3.3.12

人员能力保持 personnel ability maintenance

确保检验人员初始上岗工作能力和持续工作能力的状态。

3.3.13

同等能力 equal capability

能力与中级专业技术职称同等程度。

注:该能力的认定对学历、专业或职业资格,以及从事机动车相关检验检测的工作年限有要求。

3.4 检验场所设施

3.4.1

交通标志 traffic sign

用文字或符号传递引导、限制、警告或指示信息的道路设施。

3.4.2

交通标线 traffic markings

由施划于路面上的各种线条、箭头、文字、立面标记、突起路标和轮廓标等所构成的交通安全设施。

3.4.3

安全标志 safety sign

用以表达特定安全信息的标志。

注：安全标志由图形符号、安全色、几何形状(边框)或文字构成。

3.4.4

人行通道 pedestrian passageway

在机动车检验机构内采用隔离栏与检验区域隔离,专用于人员通行的通道。

3.4.5

消防通道 fire passageway

专用于消防人员实施营救和被困人员疏散的通道。

3.4.6

停车场 parking lot

与机动车检验机构检验能力相适应且规划整齐的专用于停放待检车辆及已检车辆的区域。

3.4.7

业务大厅 business hall

用于接待机动车送检人办理车辆检验相关业务及手续,具有开放式业务窗口、候检休息区等的场所。

3.4.8

候检休息区 waiting area

设置在机动车检验机构内供车辆送检人等待检验报告时休息的专用区域。

3.4.9

外检大棚 appearance inspection shed

用于对机动车实施安全技术人工检验、污染物排放外观检验的场地。

3.4.10

底盘动态检验区 chassis dynamic inspection area

可满足在行驶状态下,定性地判断机动车转向、传动、制动、仪表和指示器是否符合运行安全要求的区域。

3.4.11

检验车间 inspection workshop

专用于机动车进行仪器设备检验项目检验的场地。

3.4.12

检查地沟 chassis inspection pit

对机动车底盘部件及车身下部其他部件进行检查的地下空间。

3.4.13

路试车道 road test lane

用于进行机动车行车制动性能路试检验的试验车道。

3.4.14

驻车坡道 parking ramp

用于进行机动车路试驻车制动性能的坡道。

3.5 检验仪器设备

3.5.1

外廓尺寸自动测量仪 outline dimension automatic measuring instrument

自动测量车辆外廓长度、宽度、高度数值的仪器。

3.5.2

透光率计 light transmittance meter

用于测量汽车玻璃、透明及半透明物体的透光率的装置。

3.5.3

逆反射系数测量仪 retroreflection coefficient tester

用于测量反光材料逆反射系数的装置。

3.5.4

转向盘转角/力测量仪 steering wheel angle/force measuring instrument

用于测量转向盘转向角度/转向力矩的装置。

3.5.5

底盘间隙仪 play detector

安装于检查地沟,用于检验车辆转向系统和悬挂系统相配零部件之间的间隙的装置。

3.5.6

滚筒反力式汽车制动检验台 roller opposite forces type automobile brake tester

通过测定作用在主滚筒上车轮制动力的反力,检测汽车制动性能的装置。

[来源:GB/T 13564—2022,3.1]

3.5.7

滚筒反力式汽车举升加载制动检验台 roller opposite forces type automobile lift loading brake tester

采用举升装置使被测车轴升至规定高度,增大该轴静态轴荷,通过测定作用在主滚筒上的车轮制动力的反力,检测汽车制动性能的装置。

[来源:GB/T 13564—2022,3.2]

3.5.8

平板式制动检验台 platform brake tester

用于模拟机动车在平坦道路上实施制动,并检测其制动性能的装置。

[来源:GB/T 28529—2012,3.1]

3.5.9

便携式制动性能测试仪 portable brake performance tester

用于检测车辆行车制动性能的便携式车载检测装置。

3.5.10

牵引式驻车制动性能检验台 parking brake performance tester with traction

对机动车(已启动驻车制动装置)施加匀速变化的水平牵引力来模拟驻车坡道上机动车重力沿坡道方向的分力来检验机动车驻车制动性能的装置。

3.5.11

前照灯检测仪 headlight tester

采用光学系统结构,测量机动车前照灯远近光的各项参数的装置。

3.5.12

侧滑检验台 side slip tester

用于检验机动车转向轮横向侧滑量的装置。

3.5.13

OBD 诊断仪 on-board diagnostic system inspection instrument

连接到车辆 OBD 系统,能够自动建立通信、检测发动机相关信息(故障状态),并将检测结果输出

到计算机管理系统上的装置。

3.5.14

燃油蒸发排放控制系统检验装置 fuel evaporative emission control system measurement device
对车辆加油口压力、油箱盖压力损失和油箱盖泄漏流量进行测试的设备。

3.5.15

汽车底盘测功机 vehicle chassis dynamometer
模拟车辆行驶时的受力状况,测量车辆的输出功率的装置。

3.5.16

排气分析仪 exhaust analyzer
由能自动测量 HC、CO、CO₂、NO、O₂、NO₂ 等中的几种或全部气体浓度的分析单元组成的装置。

3.5.17

不透光烟度计 opacity meter
用于连续测量汽车排气光吸收系数的仪器。
[来源:GB 3847—2018,3.6,有修改]

3.5.18

氮氧化物分析仪 nitrogen oxide analyzer
能自动测量氮氧化物浓度的装置。

3.5.19

辅助驾驶性能检验设备 assistant driving performance testing equipment
检验辅助驾驶员操纵车辆或主动避免/减轻碰撞危害的各类系统的装置。

3.5.20

四轮定位仪 wheel aligner
测量汽车四轮定位参数的仪器。
[来源:GB/T 33570—2017,3.1]

3.5.21

新能源电动汽车安规检测设备 new energy electric vehicle safety testing equipment
用于检测新能源电动汽车的各项绝缘、接地性能、充电性能等的装置。

3.6 管理体系

3.6.1

管理体系文件 management system document
文件化的管理体系。

注 1: 是管理体系存在的基础和证据。

注 2: 一般包括质量手册、程序文件、作业指导书和记录四个层次的内容。

3.6.2

质量方针 quality policy
由机动车检验机构最高管理者正式发布的、在质量方面组织的宗旨和方向。

3.6.3

质量目标 quality objective
依据质量方针,机动车检验机构关于质量要实现的结果。

3.6.4

文件控制 document control
对文件编制、审核、批准、发布、标识、变更和废止等环节的管理和操作。

3.6.5

合同评审 contract review

机动车检验机构在接收车辆送检人委托后,评价是否具有能力和资源(资质、人员、设备、环境、期限等)满足委托要求的活动。

3.6.6

供应商评价 supplier evaluation

机动车检验机构对检验质量有影响的服务和物品供应商进行控制和管理的活动。

注1:服务包括采购计量检定和校准服务、设备设施维护维修、人员培训等。

注2:物品包括机动车安全技术检验和污染物排放检验所需检验仪器设备(标准物质)、辅助设备、检验软件和消耗性材料等。

3.6.7

投诉处理 complaint handling procedure

基于车辆送检人对机动车检验机构的活动有不满意产生的诉求,而进行处理的活动。

3.6.8

不符合工作 nonconforming work

机动车检验检测活动不满足管理体系文件、检验标准或技术规范、与客户约定的要求。

3.6.9

纠正 correction

为消除已发现的不合格所采取的措施。

3.6.10

纠正措施 corrective action

为消除不合格的原因并防止再发生所采取的措施。

3.6.11

预防措施 preventive action

为消除潜在不合格或其他潜在不期望情况的原因所采取的措施。

3.6.12

记录管理 record manager

对质量记录和技术记录进行标识、储存、保护、检索、保留和处置等的管理。

3.6.13

技术记录 technical record

机动车检验机构进行检验检测活动所产生的信息记录。

3.6.14

质量记录 quality record

机动车检验机构管理体系活动中的过程和结果的记录。

3.6.15

内部审核 internal audit

机动车检验机构自行组织的管理体系审核,按照管理体系规定,对其管理体系的各个环节开展有计划的、系统的、独立的检查活动。

3.6.16

管理评审 management review

机动车检验机构的最高管理者对管理体系的适宜性、充分性、有效性的评价活动。

注:用来确保其符合质量方针和目标。

3.6.17

标准方法验证 standard method validation

机动车检验机构在标准方法初次使用之前或标准方法发生变化时,对机构是否能够满足标准方法的要求进行检验和证实的活动。

3.6.18

数据信息管理 data information management

机动车检验机构依据车辆检验管理部门要求对受检车辆检验数据信息进行采集、传输、记录、处理、报告、存储或检索时,为保持数据的完整性、正确性和保密性进行的管理。

3.6.19

质量控制 quality control

为保持监控结果有效性,机动车检验机构所采取的作业技术和活动。

3.6.20

检验报告 inspection report

对送检机动车实施检验后依据相关检验标准规定所出具的结果报告。

3.6.21

结果说明 result interpretation

在检验报告备注栏对车辆检验结果所作出的声明、解释和建议。

3.6.22

技术管理 technology management

机动车检验机构从识别客户需求开始,将客户的需求转化为过程输入,利用机构资源开展检验活动的全过程的管理。

3.6.23

质量管理 quality management

机动车检验机构进行检验时,与工作质量有关的相互协调的活动。

3.6.24

能力验证 proficiency testing

依据预先制定的准则,选用同一辆机动车,采用机动车检验机构间比对的方式,评价参加者的能力。

3.6.25

机构间比对 inter-institution comparison

选用同一辆机动车,在不同机动车检验机构进行安全技术检验和/或污染物排放检验,并对检验结果进行比对、分析的活动。

3.6.26

期间核查 intermediate check

根据规定程序,为了确定检验设备是否保持其检定/校准时的状态而进行的操作。

[来源:GB/T 37536—2019,3.6]

3.6.27

设备检定 equipment verification

查明和确认检验设备计量性能和通用技术符合法定要求的活动。

注:包括检查、加标记和/或出具检定证书。

3.6.28

设备校准 equipment calibration

确定由测量标准提供的量值与检验设备相应示值之间关系的一组操作。

3.7 检验控制与通信

3.7.1

集中式控制 centralized control

由主控计算机直接负责整个检验系统中的检验装置控制、数据采集和处理、检验结果评价等功能的检验控制方式。

3.7.2

分布式控制 distributed control

由各工位测控系统负责该工位检验装置控制、数据采集与处理、信息交换与显示等功能,主控计算机负责各检验工位调度的检验控制方式。

3.7.3

检验工位 inspection station

检验系统的基本单元,可容纳一辆受检机动车进行一个或多个项目检验的物理区域。

3.7.4

工位测控系统 station measurement and control system

检验工位中负责本工位检验装置自动控制、数据采集与处理、信息交换与显示等功能的软硬件系统。

3.7.5

检验智能终端 inspection intelligent terminal

用于机动车查验和人工检验项目中,具有检验数据输入、图像视频采集和检验信息交互引导等功能的智能装置。

3.7.6

系统调度 system scheduling

主控计算机根据各检验工位状态(闲、忙),协调各检验工位按序完成机动车检验工作的过程。

3.7.7

检验系统自检 automatic system check

在检验系统启动时,对检验系统组件及网络连接情况进行自动检测的过程。

3.7.8

检验系统远程维护 inspection system remote maintenance

检验软件服务工程师在本地通过技术手段对远程检验系统软件进行更新、配置及管理的过程。

3.7.9

通信协议 communication protocol

检验系统中通信双方完成通信或服务所遵循的规则和约定。

3.7.10

数据采集 data acquisition

利用检验装置的传感器将被测对象的参量做适当转换后,再经过信号调理、采样、量化、编码、传输等步骤传递到测控系统控制器的过程。

3.7.11

检验数据管理 inspection data management

利用计算机硬件、软件及数据库技术对机动车检验数据进行有效的收集、整理、组织、存储、检索和应用的过程。

3.7.12

检验系统联网监管 inspection system supervision

在检验机构安装视频监控、数据监控设备,实时获取机动车检验过程信息,对机动车检验工作进行监督和管理的过程。

3.7.13

站点联网计算机 supervision computer

部署在机动车检验机构的用于安装行政管理部门检验监管系统的计算机。

3.7.14

时间同步 time synchronization

对检验业务信息系统与检验过程监控系统的时间进行定时调整,为两者提供统一时间标度的过程。

3.7.15

数据上报 data reporting

机动车检验机构向行政管理部门的检验监管系统实时上传机动车检验相关数据的过程。

参 考 文 献

- [1] GB 3847—2018 柴油车污染物排放限值及测量方法(自由加速法及加载减速法)
- [2] GB 7258—2017 机动车运行安全技术条件
- [3] GB/T 13564—2022 滚筒反力式汽车制动检验台
- [4] GB 18285—2018 汽油车污染物排放限值及测量方法(双怠速法及简易工况法)
- [5] GB/T 19596—2017 电动汽车术语
- [6] GB/T 26765—2011 机动车安全技术检验业务信息系统及联网规范
- [7] GB/T 28529—2012 平板式制动检验台
- [8] GB/T 33570—2017 四轮定位仪
- [9] GB/T 35179—2017 在用电动汽车安全行驶性能台架检验方法
- [10] GB/T 37536—2019 机动车检验机构检测设备期间核查规范
- [11] GB 38900—2020 机动车安全技术检验项目和方法
- [12] JJF 1001—2011 通用计量术语及定义
- [13] 检验检测机构资质认定评审准则及释义(国认实〔2016〕33号)
- [14] 市场监管总局办公厅关于印发《机动车检验机构资质认定评审补充技术要求》的通知(市监检测函〔2022〕111号)

索引

汉语拼音索引

A

安全标志 3.4.3

安全装置检查 3.2.15

B

便携式制动性能测试仪 3.5.9

标准方法验证 3.6.17

不符合工作 3.6.8

不透光烟度计 3.5.17

C

侧滑检验台 3.5.12

测量误差 3.1.15

场地试验 3.2.3

车辆特征参数检查 3.2.13

车辆外观检查 3.2.14

车载诊断系统(OBD)检查 3.2.11.1

D

氮氧化物分析仪 3.5.18

道路试验 3.2.1

底盘部件检查 3.2.16

底盘部件检验员 3.3.4

底盘动态检验区 3.4.10

底盘动态检验员 3.3.3

底盘间隙仪 3.5.5

电动汽车检验 3.2.8.1

F

方差分析 3.1.14

仿真试验 3.2.4

分布式控制 3.7.2

辅助驾驶性能检验设备 3.5.19

G

工位测控系统 3.7.4

工作参数 3.1.5

供应商评价 3.6.6

管理评审 3.6.16

管理体系文件 3.6.1

滚筒反力式汽车制动检验台 3.5.6

滚筒反力式汽车举升加载制动检验台 3.5.7

过程参数 3.1.6

H

合同评审 3.6.5

候检休息区 3.4.8

J

机动车检测 3.1.1

机动车检查 3.1.2

机动车检验 3.1.3

机动车试验 3.1.8

机动车注册登记检验 3.2.6

机构间比对 3.6.25

集中式控制 3.7.1

记录管理 3.6.12

技术负责人 3.3.7

技术管理 3.6.22

技术记录 3.6.13

检测参数 3.1.4

检测数据处理 3.1.16

检查地沟 3.4.12

检验报告 3.6.20

检验标准 3.1.7

检验车间 3.4.11

检验工位 3.7.3

检验数据管理 3.7.11

检验系统联网监管 3.7.12

检验系统远程维护 3.7.8

检验系统自检 3.7.7

检验智能终端 3.7.5

交通标线 3.4.2

交通标志 3.4.1

结果说明 3.6.21

质量负责人	3.3.8	驻车制动性能检验	3.2.19
质量管理	3.6.23	转向轮横向侧滑量检验	3.2.17
质量记录	3.6.14	转向盘转角/力测量仪	3.5.4
质量监督员	3.3.9	最高管理者	3.3.6
质量控制	3.6.19		
质量目标	3.6.3	ADAS 检验	3.2.9
驻车坡道	3.4.14	OBD 诊断仪	3.5.13

英文对应词索引

A

appearance inspection shed	3.4.9
appearance inspector	3.3.2
assistant driving performance testing equipment	3.5.19
authorized signatory	3.3.5
automatic system check	3.7.7

B

bench experiment	3.2.2
business hall	3.4.7

C

centralized control	3.7.1
chassis component inspection	3.2.16
chassis component inspector	3.3.4
chassis dynamic inspection area	3.4.10
chassis dynamic inspector	3.3.3
chassis inspection pit	3.4.12
communication protocol	3.7.9
complaint handling procedure	3.6.7
conformity inspection for in-use vehicle	3.2.10
contract review	3.6.5
correction	3.6.9
corrective action	3.6.10

D

data acquisition	3.7.10
data information management	3.6.18
data reporting	3.7.15
distributed control	3.7.2

document control	3.6.4
driver of the vehicle under inspection	3.3.1

E

equal capability	3.3.13
equipment calibration	3.6.28
equipment verification	3.6.27
exhaust analyzer	3.5.16

F

field experiment	3.2.3
fire passageway	3.4.5
fuel evaporative emission control system measurement device	3.5.14

G

gaseous pollutants inspection	3.2.11.3
-------------------------------------	----------

H

headlight performance inspection	3.2.20
headlight tester	3.5.11

I

inspection data management	3.7.11
inspection for advanced driver assistance system	3.2.9
inspection for electric vehicle	3.2.8.1
inspection for fuel cell vehicle	3.2.8.2
inspection for fuel evaporation control system	3.2.11.2
inspection for in-use vehicle	3.2.7
inspection for new energy vehicle	3.2.8
inspection for unregistered vehicle	3.2.6
inspection for vehicle at end of production line	3.2.5
inspection intelligent terminal	3.7.5
inspection of parameters of vehicle characteristics	3.2.13
inspection report	3.6.20
inspection standard	3.1.7
inspection station	3.7.3
inspection system remote maintenance	3.7.8
inspection system supervision	3.7.12
inspection workshop	3.4.11
inter-institution comparison	3.6.25
intermediate check	3.6.26
internal audit	3.6.15

L

light transmittance meter 3.5.2

M

management review 3.6.16

management system document 3.6.1

measurement error 3.1.15

model experiment 3.1.12

N

new energy electric vehicle safety testing equipment 3.5.21

nitrogen oxide analyzer 3.5.18

nonconforming work 3.6.8

O

on-board diagnostic system inspection 3.2.11.1

on-board diagnostic system inspection instrument 3.5.13

online query 3.2.12

opacity meter 3.5.17

orthogonal experiment 3.1.13

outline dimension automatic measuring instrument 3.5.1

P

parking brake performance inspection 3.2.19

parking brake performance tester with traction 3.5.10

parking lot 3.4.6

parking ramp 3.4.14

particle pollutants inspection 3.2.11.4

pedestrian passageway 3.4.4

personnel ability maintenance 3.3.12

personnel management 3.3.10

personnel qualification validation 3.3.11

platform brake tester 3.5.8

play detector 3.5.5

portable brake performance tester 3.5.9

power-driven vehicle checking 3.1.2

power-driven vehicle experiment 3.1.8

power-driven vehicle inspection 3.1.3

power-driven vehicle testing 3.1.1

preventive action 3.6.11

principle of similarity 3.1.9

procedure parameter 3.1.6

proficiency testing	3.6.24
prototype experiment	3.1.11

Q

quality control	3.6.19
quality control supervisor	3.3.9
quality director	3.3.8
quality management	3.6.23
quality objective	3.6.3
quality policy	3.6.2
quality record	3.6.14

R

record manager	3.6.12
result interpretation	3.6.21
retroreflection coefficient tester	3.5.3
road experiment	3.2.1
road test lane	3.4.13
roller opposite forces type automobile brake tester	3.5.6
roller opposite forces type automobile lift loading brake tester	3.5.7

S

safety device inspection	3.2.15
safety sign	3.4.3
service brake performance inspection	3.2.18
side slip tester	3.5.12
similarity criterion	3.1.10
simulation experiment	3.2.4
standard method validation	3.6.17
station measurement and control system	3.7.4
steering wheel angle/force measuring instrument	3.5.4
steering wheel lateral sideslip inspection	3.2.17
supervision computer	3.7.13
supplier evaluation	3.6.6
system scheduling	3.7.6

T

technical director	3.3.7
technical record	3.6.13
technology management	3.6.22
testing data processing	3.1.16
testing parameter	3.1.4
time synchronization	3.7.14

top management 3.3.6
traffic markings 3.4.2
traffic sign 3.4.1

V

variance analysis 3.1.14
vehicle appearance inspection 3.2.14
vehicle chassis dynamometer 3.5.15
vehicle exhaust emission inspection 3.2.11

W

waiting area 3.4.8
wheel aligner 3.5.20
working parameter 3.1.5

